

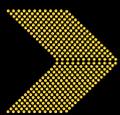


GOLDEN QUEEN BUSINESS

NIT: 9013912183



Catálogo de Productos



MINERALES

Maximizando el potencial de nuestra empresa a través del
comercio de minerales en todo el mundo



Actualizado
16 Julio, 2023

MAS INFORMACIÓN
+57 302 828 7082



VISITA NUESTRO SITIO WEB
www.goldqueenbusiness.com



Dirección: Carrera 15 N° 13 - 55 Duitama
(Boyacá - Colombia)

PRODUCTOS CON CALIDAD DE EXPORTACION

FILOSOFÍA COMERCIAL

GOLDEN QUEEN BUSINESS S.A.S.

Estamos en la busca permanente y activa de oportunidades de negocio en Suramérica y cualquier parte del mundo, ofreciendo productos de altos estándares de calidad. Contamos con una idoneidad comprendida por profesionalismo y experiencia de trabajo a nivel internacional, que garantizan el 100% del logro de resultados, así como una transacción transparente a lo largo de todo el proceso de negocio.

Contamos con alianzas estratégicas con minerías de carbón, hierro y otros, contando en dicho sentido con aliados comerciales nacionales e internacionales con un alto grado de compromiso y responsabilidad, para hacer efectiva la entrega de productos de alta calidad a todos nuestros clientes.



RESPONSABILIDAD
Y HONESTIDAD
COMERCIAL



COMPROMISO CON
NUESTROS
CLIENTES



PUNTUALIDAD Y
ÉXITO EN
NEGOCIACIONES



CALIDAD EN
TODOS NUESTROS
PRODUCTOS Y
SERVICIOS

SOMOS SU MEJOR ALIADO COMERCIAL

Nuestro compromiso es Convertirnos en el mejor aliado comercial de nuestros clientes nacionales e Internacionales, a través de la Innovación y evolución del mercado con base en las necesidades de cliente.

Carbón Térmico Tipo A



CARACTERÍSTICAS

Poder Calorífico Btu/Lb.....	12600 - 13950.
Poder Calorífico Kcal/Kg.....	7750.
Humedad Residual.....	3 - 6%.
Ceniza, % en masa.....	6.0 - 10.0%.
Materia Volátil % en masa.....	36 - 44%.
Carbono Fijo (calculado), % en masa.....	52 -56%.
Azufre total, % en masa.....	0.98 - 1.0%.

El **Carbón** Mineral proveniente de Colombia, muy rica en carbono y con cantidades variables de otros elementos, principalmente hidrógeno, azufre, oxígeno y nitrógeno. Principalmente es utilizada como combustible fósil.

Carbón Térmico Tipo B



CARACTERÍSTICAS

Poder Calorífico Btu/Lb.....	10.800 - 11.800.
Poder Calorífico Kcal/Kg.....	6600 - 6950.
Humedad Residual.....	2 - 5.0%.
Ceniza, % en masa.....	11.0 - 15.0%.
Materia Volátil % en masa.....	30.0 - 40.0%.
Carbono Fijo (calculado), % en masa.....	44.20%.
Azufre total, % en masa.....	1 - 1.2%.

El **Carbón** Mineral proveniente de Colombia, muy rica en carbono y con cantidades variables de otros elementos, principalmente hidrógeno, azufre, oxígeno y nitrógeno. Principalmente es utilizada como combustible fósil.

Carbón Coque

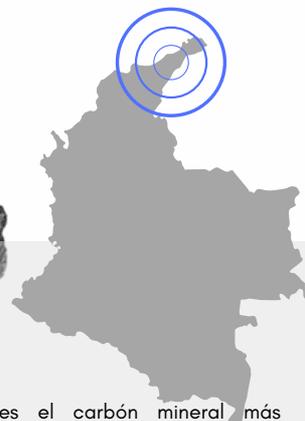
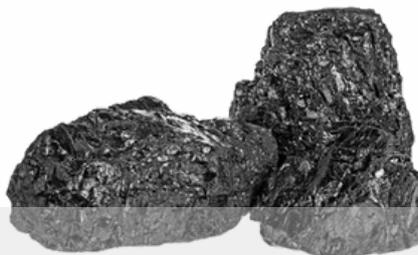


CARACTERÍSTICAS

Poder Calorífico Kcal/Kg.....	6800 - 7200.
Fosforo.....	0.08%.
Humedad Residual.....	5% - 10.0%.
Ceniza, % en masa.....	14 - 15%.
MICUM (Todo en Uno).....	40 - 80%.
MICUM (Granulado).....	40 - 80%.
Azufre total, % en masa.....	Max. 1.0%.

El **Coque** es un combustible sólido formado por la destilación de carbón bituminoso calentado a temperaturas de 500 a 1100 °C sin contacto con el aire. El proceso de destilación implica que se eliminan el alquitrán, gases y agua. se compone entre un 90 y un 95 % de carbono. El coque se utiliza en grandes cantidades en altos hornos para la elaboración de hierro aprovechando de las siguientes reacciones químicas.

Carbón Mineral Antracita



CARACTERÍSTICAS

Azufre total, % en masa.....	Max. 1.0%.
Humedad Residual.....	5% - 10%.
Ceniza, % en masa.....	3 - 9.5%.
Material Volatil.....	5- 8.50% Mínima.
Carbono Fijo.....	78 - 91 %.
Poder Calorífico.....	6667 Kcal/Kg o 12000 BTU.

La **Antracita** es el carbón mineral más metamorfozado, el que presenta mayor contenido en carbono, estando seca y sin cenizas la masa de la antracita posee 86 % o más de carbono y 14 % o menos de volátiles.

Comparado con otros carbones es poco contaminante y de alto valor calorífico (~35 MJ/kg).

Asfaltitas



CARACTERÍSTICAS

Temperatura de ablandamiento.....	175°C - 190°C.
Contenido de humedad.....	< 0,5%.
Ceniza.....	< 1,5%.
Gravedad específica.....	1,04 - 1,10.
Dureza.....	2 (Escala de musgo).
Penetración.....	(25°C) 0.
Pureza.....	> 98,5%.
Carbono.....	82-86%.
Hidrógeno.....	10-14%.
Nitrógeno.....	3-4%.
Oxígeno.....	1.2-2%.
Asfalto.....	82-86%.
Resina.....	16-18%.
Aceite.....	1-3%.

La **Asfaltita** es un hidrocarburo sólido derivado del petróleo, Es un producto mineral, liviano, quebradizo, con escasas impurezas y alto poder calórico, de aspecto resinoso y fractura conoidal en las formas frescas, dotadas de un punto de fusión elevado, superior a 110° C.

Sulfato de Bario (Barita)



CARACTERÍSTICAS

Densidad.....	4.20 g/cm ³ .
PH (Suspensión Acuosa al 10%).....	7-8.
Humedad.....	0.2% -1.0%.
Pureza (BaSO ₄).....	90.00% -98.8%.
BaO.....	>58%.
SiO ₂	1.5 - 5.0%.
Materiales terrosos Ca ⁺⁺ y Mg ⁺⁺	250ppm Max.

La **Barita** es el mineral principal del elemento bario. importante en la fabricación de papel y caucho. La barita también se usa en radiología para radiografías del sistema digestivo. Cuando se tritura, se agrega al barro para formar barro de bario, que se vierte en los pozos de petróleo durante la perforación. Un rico pigmento blanco se hizo una vez con barita triturada.

Carbón Grafito en Piedra



CARACTERÍSTICAS

Poder Calorífico Kcal/Kg.....	7250 - 8150.
Humedad Total.....	2.98.
Ceniza, % en masa.....	7.3 - 17.3%.
Materia Volátil % en masa.....	17.78 - 18.73%.
Carbono Fijo (calculado), % en masa.....	60.2 - 73.0%.
Azufre total, % en masa.....	1.4 - 2.3%.

El **Grafito** es un Mineral de carbono casi puro, de textura compacta, color negro y brillo metálico, graso al tacto y buen conductor de la electricidad; procede de rocas carbonosas que han sufrido metamorfismo y se emplea para hacer lápices, crisoles refractarios, ánodos electrolíticos, productos lubricantes, etc.

Manganeso MN/MNO

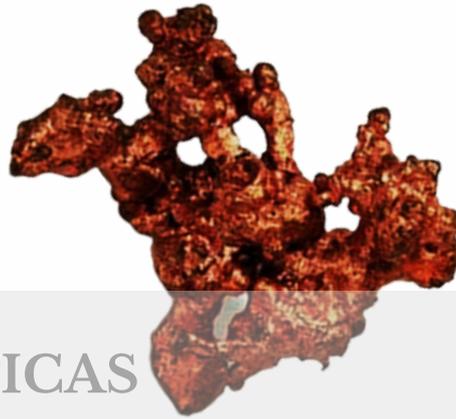


CARACTERÍSTICAS

Densidad a 20 °C.....	7,4 g/cc.
Punto de Fusión.....	1244 °C.
Calor latente de Evaporación.....	4207 J/K Kg.
Punto de Ebullición.....	1962 °C.
Calor Especifico a 25 °C.....	477 J/K Kg.
Calor Latente de Fus.....	267 J/K Kg.
Conduct. Térmica.....	7,81 Wm-1 K-1.

El **Manganeso** es un metal del grupo de los elementos de transición, de color blanco plateado, brillante, duro y quebradizo, resistente al fuego y muy oxidable; es muy abundante en la naturaleza, donde se encuentra en forma de menas, siendo la principal la pirolusita; se usa en aleaciones de hierro para fabricar aceros, y sus compuestos se usan en pinturas, barnices, tintes, etc

Cobre



CARACTERÍSTICAS

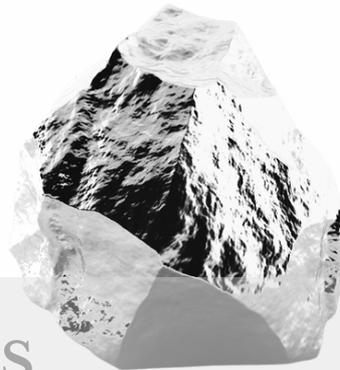
Material: Cobre, Cu.

Minerales de los que se obtiene: Calcosina y Calcopirita.

Densidad.....8,96 g/cm³.
Punto de fusión.....1357,77 °K (1084,62 °C).
Resistividad.....0.017 Ω* mm²/m.
Dureza (Escala de mohs).....3,0.
Resistencia a la tracción.....42 kg/mm².

El **Cobre** es un metal de transición de color cobrizo, es decir, rojizo anaranjado, de brillo metálico que, junto con la plata, el oro y el roentgenio, forma parte de la llamada familia del cobre. Es uno de los mejores conductores de electricidad (el segundo después de la plata). Gracias a su alta conductividad eléctrica, su ductilidad y su maleabilidad, es el material más utilizado para fabricar cables eléctricos y otros elementos eléctricos y componentes electrónicos.

Aluminio



CARACTERÍSTICAS

Densidad.....2700 Kg/m³.
Punto de Fusión.....600 °C.
Módulo de Elasticidad.....69,5 GPa.
Resistencia Eléctrica.....0,03 x 10⁻⁶ O.m.
Conductividad Térmica.....200 W/m.k.

Es **Aluminio** es un metal de baja densidad y extremadamente ligero, blando, maleable y de color blanco-plateado. El **Aluminio** es buen conductor, tanto eléctrico como térmico y refleja bien la radiación electromagnética del espectro visible.



GOLDEN QUEEN BUSINESS

MAS INFORMACIÓN
+57 302 828 7082

VISITA NUESTRO SITIO WEB
www.goldqueenbusiness.com

Dirección: Carrera 15 N° 13 - 55 Duitama
(Boyacá - Colombia)

